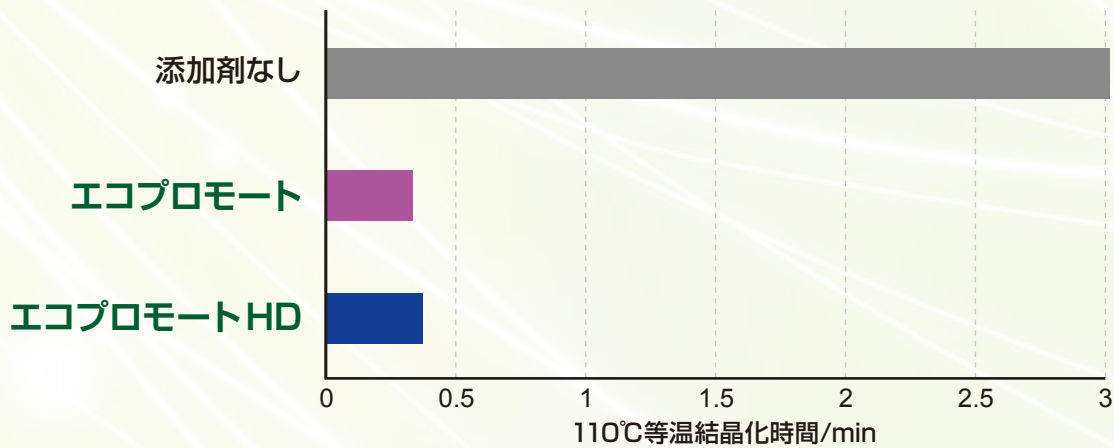


# ポリ乳酸 (PLA) 射出成形用結晶核剤

# エコプロモート®-HD

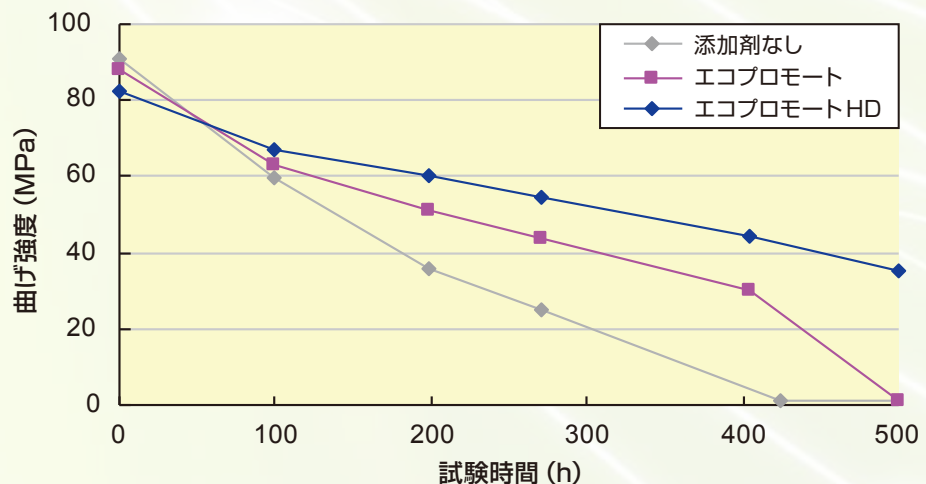


## 1 結晶化速度を促進させます



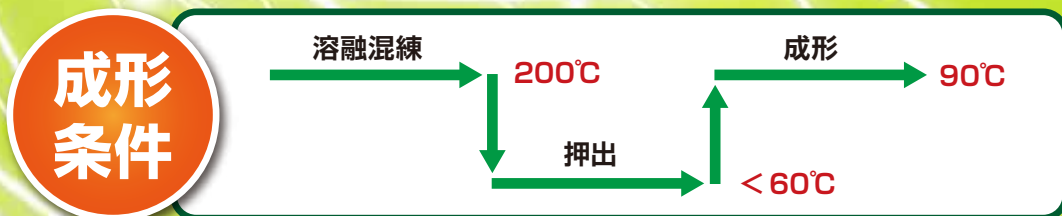
## 2 加水分解速度を抑制させます

曲げ試験  
〈加水分解条件〉  
60°C90%

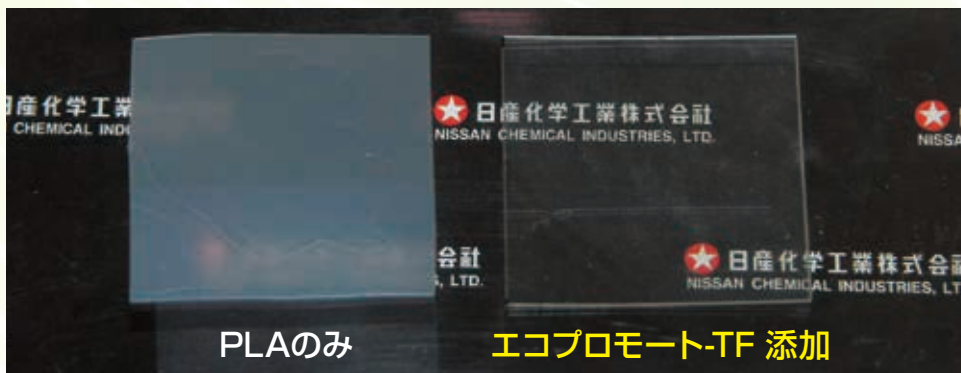


# ポリ乳酸 (PLA) 透明耐熱押出成形用結晶核剤

# エコプロモート<sup>®</sup>-TF



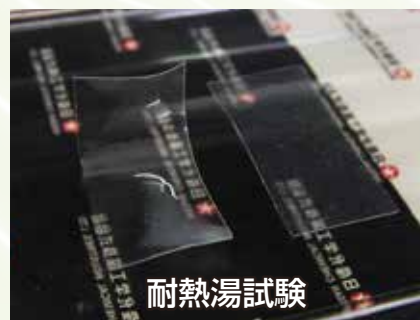
## 1 結晶化しても透明性を維持できます



	PLAのみ	エコプロモート-TF添加
Heating Time	> 10 min.	< 0.6 min.
Relative Crystallinity	100 %	100 %
HAZE	67 %	2 %
Film Thickness	180 μm	180 μm

## 2 耐熱性を向上させます

- 左) PLAのみ、非晶状態
- 右) エコプロモート-TF添加、結晶状態



# バイオプラスチック用結晶核剤

# エコプロモート®

結晶核剤は、結晶性高分子の結晶化速度を促進する添加剤であり、生産性や力学物性、光学物性の改質剤として実用化されています。

一方、バイオプラスチックは、枯渇資源である石油の消費を制限し、地球温暖化防止に貢献する材料として期待されていますが、結晶化速度が遅いため、実用化が限定されてきました。

当社「エコプロモート®」シリーズは、ポリ乳酸など各種バイオプラスチック等の結晶化速度を促進し、使用シーン拡大に寄与いたします。

## 「エコプロモート®」シリーズ

対象樹脂	用途	製品名	特徴
ポリ乳酸 (PLA)	射出成形体	エコプロモート®	標準グレード コスト/性能のバランスに優れる
		エコプロモート®-NP	微細グレード (粒子径、 $0.2\mu\text{m}$ ) 短時間での成形が可能
		エコプロモート®-UP	超微細グレード (粒子径、 $<0.1\mu\text{m}$ ) PLA 用結晶核剤として最速
		エコプロモート®-HD	加水分解抑制グレード 短時間成形と耐湿熱改善とを同時達成
	シート・容器	エコプロモート®-TF	透明グレード 耐熱性と透明性とを同時達成
ポリヒドロキシ アルカネート (PHA)	射出成形体	エコプロモート®-C	微生物が産出する PHA 系樹脂用
ポリプロピレン (PP)	射出成形体	エコプロモート®-C	汎用樹脂 PP 用
ポリアミド (PA)	射出成形体	エコプロモート®-TW	バイオベース PA 用
ポリグリコール (PGA)	射出成形体	エコプロモート®-GA	生分解性樹脂 PGA 用

