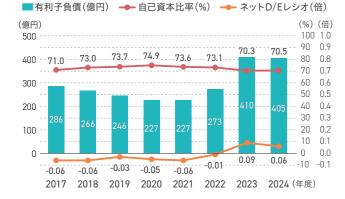
財務資本‧製造資本

財務資本

財務体質

当社は自己資本と有利子負債のバランスに配慮し、極め て堅固な財務基盤を築いています。自己資本比率は高い 水準を維持しており、有利子負債残高は、日本格付研究所 (ICR)による高い格付を維持できる水準を確保しています。 その結果、企業の健全性をはかる指標の一つであるネット D/Eレシオは低水準にとどまっています(低いほど健全と される)。

有利子負債:自己資本比率:ネットD/Eレシオ

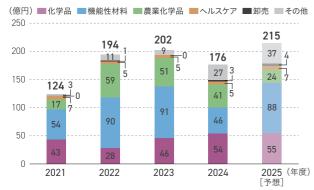


製诰資本

設備投資

2024年度、当社グループでは製造設備の増強などを中 心に総額176億円(キャッシュ・フローベース)の設備投 資を行いました。設備投資は、コア成長事業における製造 能力増強(主に海外)により近年増加しています。

設備投資額



国内工場

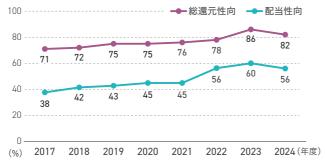
国内5県に広がる本体工場は、最新鋭の機器・設備も着 実に導入されており、今も進化を続け、製品の安定生産に 努めています。

関連情報 「CFOメッセージ」P41-44、「財務情報」P93-98

株主環元

企業の収益力を示すROEを重要視し、株主資本を最大 限に活用することを目指しています。当社ROEは、東証 プライム市場上場企業の平均を大きく上回っており、 2024年度は18.7%でした。配当性向は、2015年度の 30.7%から段階的に引き上げ、2024年度実績は55.5%で した。また、総還元性向の2024年度実績は82.0%でした。 今後も中期経営計画 Vista 2027 に基づき、配当性向目標 55%以上、総還元性向目標75%以上を掲げ、積極的な株 主還元を実施します。

総環元性向/配当性向



関連情報 「会社情報」P99-102

●袖ケ浦工場(千葉県)

スペシャリティケミカルズの中核工場。最先端の情報 電子産業をはじめ幅広い産業分野で使用される無機材料 および電子材料を生産しています。

●埼玉工場 (埼玉県)

農薬の製剤工場。水稲用除草剤および殺虫剤・殺菌剤 を生産しています。

●富山工場(富山県)

日本有数のアンモニア総合化学工場として発展。現在 では、電子材料をはじめとするIT関連製品にも注力し、多 彩な製品群を生産しています。

●名古屋工場(愛知県)

硫酸の製造を中心に発展。現在は、精製硫酸、高純度 硫酸をはじめ、ディーゼル車排ガス浄化用高品位尿素水 「アドブルー®」などを生産しています。

●小野田工場(山口県)

1910年に日本で初めて農薬を製造した130年以上の歴 史を有する工場。現在はライフサイエンス製品として農 薬や医薬、有機ファインケミカル製品を生産しています。

社会関係資本

投資家や地域社会、NPO/NGOなどの多様なステー クホルダーと長期にわたり培ってきた信頼関係は、事業活 動を支える基礎となっています。当社グループの拠点を 社会貢献の基盤として、「教育・学術・文化の振興」「地域 貢献 | 「地球環境保護 | 「健康福祉の増進とスポーツ振興 | の4つに重点を置き、企業市民としてさまざまな社会貢献 活動に取り組んでいます。

社会関係資本・自然資本

Social Capital and Natural Capital



工場見学の様子(埼玉工場)

地域住民との交流

工場では、地域住民・近隣学校を対象とした工場見学会 や説明会を継続的に実施しています。主要設備に加え、 特に防災や環境への取り組みについて説明し、安心安全 な工場であることへの理解の浸透に努めています。このほ か、工場周辺の公共道路や駅の清掃、地域住民との共同 による花の植栽など、地域の美化活動に参加しています。 2024年度は、埼玉工場、富山工場、小野田工場にて、エ 場見学会を実施しました。

> 詳細は、当社Webサイトをご覧ください Web 地域社会への貢献 生物多様性への取り組み

自然資本

製品を製造するうえで、エネルギー・水・原料の利用や、 温室効果ガス (GHG) 排出などの環境負荷を避けること は困難です。当社グループでは、「レスポンシブル・ケア活 動の継続的強化 | をマテリアリティの一つとしており、気 候変動の緩和や、産業廃棄物・汚染物質の排出削減など をマテリアリティ要素として特定しています。「環境・健康・ 安全」に配慮するレスポンシブル・ケア活動を通じて、環 境負荷低減に努めるとともに、事業を通して環境課題の 解決に貢献します。

環境配慮型製品・サービスの提供

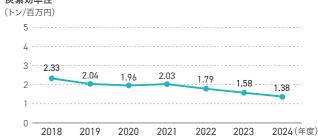
当社は、製造・物流・使用・最終消費の各工程において、 環境負荷の低減あるいはその達成に重要な役割を果たす 製品を、環境配慮型製品と定義しています。自社製品にお ける環境配慮型製品の比率向上を通じて、環境との調和 を図り、社会に貢献することを目指します。

関連情報 「レスポンシブル・ケア」P73-75

GHG排出量削減の取り組み

富山工場、小野田工場では、アンモニアの原燃料である ナフサや、ボイラー燃料である重油を天然ガスに転換し、 CO2の排出量を大幅に削減しています。これまで行って きた低炭素投資や製品特性により、当社は化学業界にお いて炭素効率性 (GHG排出量原単位) が相対的に良い状 況です。

炭素効率性



詳細は、当社Webサイトをご覧ください Web レスポンシブル・ケアマネジメント 気候変動の緩和

水資源の保全 生物多様性への取り組み 環境配慮型製品・サービスの提供

産業廃棄物・汚染物質の排出削減

化学物質の管理

Nissan Chemical Corporation 37 Integrated Report 2025